cds-Kabelvergussmasse ist ein pigmentiertes, flexibilisiertes, weichmacherfreies, dünnflüssiges 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.
cds-Kabelvergussmasse dient zum Vergießen von Kabelkanälen (nicht Dehnungsfugen!) in Asphaltbetondecken und Betonflächen. Ein Zumischen von maximal 25 % trockenem Sand der Körnung 0,1-0,3 mm ist möglich.

Untergrundbeschaffenheit

Die Kabelkanäle müssen trocken, tragfähig sowie frei von Staub, losem Gestein, Fett und Öl sein. Reinigung z.B. mit Fugenkehrmaschine oder rotierenden Stahlbürsten. Kanäle mit Druckluft ausblasen. Betonflanken müssen mit cds-Grundierung farblos vorgestrichen werden.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 3 °C, max. 25 °C

Aushärtezeit bei 20°C

überrollbar nach 6 Std. (Härter FH-Super)
18 Std. (Härter FH)

Materialverbrauch Beton

Grundierung:	**cds-Grundierung farblos**:	ca. 0,1 kg/lfm.
Verguss:	**cds-Kabelvergussmasse**	ca. 1,8 kg/ l auszufüllendes Volumen

Materialverbrauch Asphalt

Verguss:	**cds-Kabelvergussmasse**	ca. 1,8 kg/ l auszufüllendes Volumen

Verarbeitung

Stamm- (A) und Härterkomponente (B) sind im genau dosierten Mischungsverhältnis abgepackt. Die Komp. B wird vollständig in die Komp. A entleert (austropfen bzw. auskratzen) und beide Komponenten werden anschließend gut und intensiv miteinander vermischt. Für das Mischen ist ein elektrisches Handrührgerät zu empfehlen, z.B. langsam laufende Bohrmaschine (300-400 U/Min.) mit angesetztem Rührkorb. Beim Mischen sind Seiten- und Bodenfläche des Gebindes mehrfach scharf abzustreifen. Um Mischfehler völlig auszuschließen, muss das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umgefüllt und nochmals durchgerührt und danach zügig verarbeitet werden.
Der Einbau der cds-Kabelvergussmasse erfolgt nach dem Vermischen mit Vergusskännchen oder durch ein fahrbares kleines Vergussgerät mit Auslauftrichter. Bei der Verarbeitung in Beton müssen die Flanken mit cds-Grundierung farblos vorgestrichen werden. Der Verguss muss danach innerhalb von 2 Stunden erfolgen, d.h. der Voranstrich muss noch klebrig sein.

Farbton

grau oder schwarz

Lieferform

10 kg Gebinde inkl. Härter

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- nach Aushärtung ist das Produkt physiologisch unbedenklich
- Chemikalienbeständigkeit 9945.1 Chemikalienbeständigkeitsprüfung Polymerinstitut
  Beständig gegenüber Super-Benzin, Normal-Benzin, Kerosin JP-1, Kerosin JP-4, Diesel , Bremsflüssigkeit ATN

06/17
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Musterleistungstext

1 Untergrundvorbereitung

Die Kabelkanäle müssen trocken, tragfähig sowie frei von Staub, losem Gestein, Fett und Öl sein. Reinigung z.B. mit Fugenkehrmaschine oder rotierenden Stahlbürsten. Kanäle mit Druckluft ausblasen werden.

2.1 Einbau in Beton

Primern mit einem farblosen, füllstoff- und lösemittelfreien, niedrigviskosen 2-Komponentigen Epoxidharz. Das Grundierharz ist geeignet für den Außeneinsatz und für Betone mit rückseitiger Feuchteeinwirkung, Restfeuchtegehalt bis 5 Mass-%, mattfeucht, Feuchteeinwirkung über eine Prüfdauer von 56 Tagen getestet
Nonylphenolfrei, Physiologisch unbedenklich, Hydrolyse-/ Verseifungsbeständig
CE geprüft konform DIN EN 13813
VOC-Gehalt: < 500 g/l VOC
Freisetzung korrosiver Substanzen: SR
Verschleißwiderstand: AR1
Schlagfestigkeit: IR4

Fabrikat: cds-Grundierung farblos
Materialverbrauch: ca. 0,1 kg/lfm.

2.2 Kraftschlüssiger Verguss der vorhandenen Kabelschlitze mit einem pigmentierten, zähelastischen, fließfähigen, mit speziellen Mineralstoffen gefüllten 2-Komponenten Epoxidharz.
Der Kabelkanal muss trocken, frei von haftungsmindernden Substanzen sein.
Nach dem Anmischen wird die Vergussmasse mit einer Vergusskanne oder mit einem fahrbaren Vergussgerät mit Auslauftrichter in den Kabelkanal eingegossen.
In Beton erfolgt die Verarbeitung nass in nass mit der vorher aufgebrachten cds-Grundierung farblos
Technische Eigenschaften:
Druckfestigkeit > 15 N/mm², beständig gegenüber Benzin, Kerosin JP-1, Kerosin JP-4, Diesel, Bremsflüssigkeit ATN
Erleichterter Austausch der Kabelvergussmasse bei Revision.

An die Umwelttemperatur angepasste Härtungsgeschwindigkeiten für den Einsatz Härter FH, Härter FH-Super von +3 bis +25 °C
Überrollbar bei + 20 °C mit Härter FH-Super nach 6 h

Fabrikat: cds-Kabelvergussmasse
Verbrauch: 1,80 kg/L Volumen
Standardfarbton: grau und schwarz, weitere Farben nach Einzelbemusterung und Mehrpreis

Kabelschlitzbreite: mm
Kabelschlitztiefe : mm

3.1. Einbau in Asphalt

Siehe 1 + 2.2

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3350 (cds-Grundierung farblos), 9945 (cds-Kabelvergussmasse) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de