



**cds-Flexit** ist ein dauerflexibles, pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich. Damit werden auf grundierten Betonaußenflächen abgestreute Beschichtungen hergestellt. **cds-Flexit** wird grundsätzlich abgestreut, dabei können verschiedenste Gesteinskörnungen verwendet werden: Granit, Porphy, Quarzkies, Colorsand etc.

<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm <sup>2</sup> aufweisen.										
<b>Untergrund- und Umgebungstemperatur</b>	mind. 10 °C, max. 30 °C										
<b>Aushärtezeit bei 20°C</b>	Grundierung begehbar nach 10 Std., Beschichtung belastbar nach 15 Std.										
<b>Materialverbrauch</b>	<table><tr><td><b>cds-Grundierung farblos:</b></td><td>ca. 0,4 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Abstreumaterial (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):</td><td>ca. 2 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td><b>cds-Flexit:</b></td><td>ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Füllstoff (Quarzsand 0,7 – 1,2 mm):</td><td>ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Abstreumaterial (Bsp. Quarzkies 1 – 2 mm) :</td><td>ca. 5 kg/m<sup>2</sup></td></tr></table>	<b>cds-Grundierung farblos:</b>	ca. 0,4 kg/m <sup>2</sup>	Abstreumaterial (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>	<b>cds-Flexit:</b>	ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup>	Füllstoff (Quarzsand 0,7 – 1,2 mm):	ca. 0,5 kg/m <sup>2</sup>	Abstreumaterial (Bsp. Quarzkies 1 – 2 mm) :	ca. 5 kg/m <sup>2</sup>
<b>cds-Grundierung farblos:</b>	ca. 0,4 kg/m <sup>2</sup>										
Abstreumaterial (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	ca. 2 kg/m <sup>2</sup>										
<b>cds-Flexit:</b>	ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup>										
Füllstoff (Quarzsand 0,7 – 1,2 mm):	ca. 0,5 kg/m <sup>2</sup>										
Abstreumaterial (Bsp. Quarzkies 1 – 2 mm) :	ca. 5 kg/m <sup>2</sup>										
<b>Verarbeitung</b>	Anmischen und Aufbringen der <b>cds-Grundierung farblos</b> , anschließend mit Quarzsand 0,3 – 0,8 mm im Überschuss abstreuen und nach Aushärten nicht gebundenen Sand abkehren. <b>cds-Flexit</b> sowie Füllstoff (Quarzsand 0,7 – 1,2 mm) im MV 1:0,3 mischen. Mischung mit einer Dreieckszahnleiste (Höhe 4 mm) auf den Untergrund aufbringen, verteilen und mit z.B. Quarzkies (1 – 2 mm) im Überschuss abstreuen. Nach Aushärten ungebundenes Abstreumaterial aufnehmen. Klebebänder kurz nach dem Abstreuen entfernen, sobald das Material aufgrund des Reaktionsvorgangs nicht mehr wegfließen kann.										
<b>Farbton</b>	Standardfarben: ca. RAL 7032, 7037, weitere Farben ab 500 m <sup>2</sup> Änderung der Farbwirkung durch Abstreumaterial möglich										
<b>Lieferform</b>	25 kg Gebinde										
<b>Lagerfähigkeit</b>	1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C										
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• viele Gestaltungsmöglichkeiten mit verschiedenen Abstreumaterialien</li><li>• hohe Griffigkeit bei Verwendung entsprechender Abstreumaterialien</li><li>• flexibilisiertes Material</li><li>• beständig gegen Frost- Tausalzbeanspruchung und Kraftstoffe</li><li>• Verschleißwiderstand des Bindemittels nach BCA: AR0,5</li><li>• Reißdehnung nach DIN 53504: ca. 40 %</li><li>• Reißfestigkeit nach DIN 53504: ca. 3,1 N/mm<sup>2</sup></li></ul>										



## Musterleistungstext

### 1. Untergrundvorbereitung

Betonflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vor-behandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Betonuntergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

### 2. Grundierung

mit einem niedrigviskosen, füllstoff- und lösemittelfreien 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich aufbringen. Abstreuen im Überschuss mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,3 - 0,8 mm. Nach Aushärten überschüssigen Quarzsand aufnehmen und entsorgen.

Material: cds-Grundierung farblos

Verbrauch: ca. 0,4 kg/m<sup>2</sup> Grundierung, ca. 2 kg/m<sup>2</sup> Abstreusand

### 3. Beschichtung

Grundierte Flächen mit einem dauerflexiblen, pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich beschichten, welches im MV 1:0,3 mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,7 - 1,2 mm gefüllt wird. Abstreuen im Überschuss mit \_\_\_\_\_, nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen. Die Beschichtung muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Frost- Tausalzbeständigkeit nach DIN EN 13687-1
- Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen gemäß Prüfgruppe 1, 3 und 4c des DIBt
- Verschleißwiderstand nach BCA: AR0,5
- Reißdehnung nach DIN 53504: ca. 40 %
- Reißfestigkeit nach DIN 53504: ca. 3,1 N/mm<sup>2</sup>

Material: cds-Flexit

Verbrauch: mind. 1,5 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel, 0,5 kg/m<sup>2</sup> Füllstoff, ca. 5 kg/m<sup>2</sup> Abstreumaterial

Farbton: ca. RAL 7032 oder 7037

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3350 (cnds-Grundierung farblos), 5760 (cnds-Flexit) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

Seite 2 von 2