Systemdatenblatt
cds-**Beschichtungssystem ESD**
nach DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 61340-4-5 elektrisch ableitfähig

Das Beschichtungssystem ESD besteht aus 2-Komponenten-Epoxidharzen und findet Anwendung im Innenbereich auf Betonböden und zementgebundenen Estrichen im Elektronikbereich, beispielsweise in Räumen oder auf Flächen, wo mit empfindlichen elektronischen Bauteilen umgegangen wird und eine elektrische Entladung vermieden werden soll.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Der vorbereitete Untergrund muss tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

min. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach ca. 15 Std. **cds-Grundierung MB**,
ca. 24 Std. **cds-Leitlack WE**,
ca. 16 - 18 Std. **cds-Beschichtung HB-ESD**

Materialverbrauch

Grundierung:	**cds-Grundierung MB:**	ca. 0,30 kg / m²
Leitschicht:	**cds-Leitlack WE:**	ca. 0,13 – 0,17 kg / m²
Basischicht:	**cds-Beschichtung HB-ESD:**	ca. 1,50 kg / m²
Hilfsstoffe:	Kupferleitband, Erdungselemente	

Verarbeitung

cds-Grundierung MB anmischen und aufrollen. Bei Bedarf kann zusätzlich eine Kratzspachtelung als Rautiefenausgleich aufgebracht werden (**cds-Grundierung MB** und Quarzsand 0,1 – 0,3 mm oder cds-Spezialfüllstoff 1315 im MV 1:1). Bei hoher mechanischer Belastung, z. B. durch Staplerverkehr, empfehlen wir, die Grundierung mit Quarzsand 0,2 - 0,6 mm abzustreuen. Der Verbrauch des **cds-Leitlack WE** erhöht sich dadurch auf ca. 400 g / m². Auf die ausgehärtete Grundierung anschließend Kupferleitbänder und Erdungselemente aufkleben bzw. anbringen. Darauf die Leitschicht, bestehend aus **cds-Leitlack WE**, aufrollen. Abschließend die Fläche mit **cds-Beschichtung HB-ESD** beschichten.

Farbton

cds-Beschichtung HB-ESD ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cds-Grundierung MB:	10 kg, 25 kg Gebinde
cds-Leitlack WE:	10 und 20 kg Gebinde
cds-Beschichtung HB-ESD:	30 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1, DIN EN 61340-4-5
- Erdableitfähigkeit $R_E < 10^9\ \Omega$, Systemwiderstand Mensch-Schuh-Boden $R < 35\ M\Omega$
- physiologisch unbedenklich
- chemikalienbeständig nach Prüfliste

06 / 2023
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen / Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung
Betonflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbereiten. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Betonuntergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

2. Grundierung
Auf vorbereitete Fläche ein füllstofffreies, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufbringen, anschließend auf die erhärtete Grundierung Kupferleitband aufkleben und Erdungselemente anbringen.

Material: cds-Grundierung MB
Verbrauch: ca. 0,30 kg / m², Erdungselemente und Kupferleitband in Abhängigkeit der Flächengröße

Bedarfsposition Rautiefenausgleich
Kratzspachtelung aufbringen, hergestellt im MV 1:1 aus einem füllstofffreien, niedrigviskosen 2-Komponenten-Epoxidharz und feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0 - 0,3 mm in spezieller Sieblinie.

Material: cds-Grundierung MB und cds-Spezialfüllstoff 1315
Verbrauch: ca. 0,80 kg / m² Bindemittel, ca. 0,80 kg / m² Füllstoff je mm Schichtdicke

Hinweis: Ist ein Rautiefenausgleich vorgesehen, ist das Kupferleitband bzw. sind die Erdungselemente auf die Kratzspachtelung aufzubringen.

3. Leitschicht
Auf die Flächen wird ein elektrisch leitfähiges, wasseremulgiertes 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufgebracht. Die Ableitfähigkeit des Materials muss R_E < 50 kΩ betragen.

Material: cds-Leitlack WE
Verbrauch: ca. 0,13 – 0,17 kg / m², Erdungselemente und Kupferleitband in Abhängigkeit der Flächengröße

4. Überprüfung
Messung der Ableitfähigkeit einschließlich Messprotokoll. Die Ableitfähigkeit muss R_E < 50 kΩ betragen.

5. Deckschicht
herstellen aus einem pigmentierten, elektrisch leitfähigen 2-Komponenten-Epoxidharz. Das Material muss elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1 sein, geprüft gemäß Walking Test bzw. Mensch-Schuh-Boden, DIN EN 61340-4-5.

Material: cds-Beschichtung HB-ESD
Verbrauch: ca. 1,50 kg / m²
Farbton: ca. RAL: 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

6. Überprüfung
Messung der Ableitfähigkeit einschließlich Messprotokoll. Die Ableitfähigkeit muss R_E < 10^9 Ω betragen.

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 2910 (cds-Leitlack WE), 4660 (cds-Beschichtung HB-ESD) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

06 / 2023
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen / Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de