Im AS-Beschichtungssystem wird die **cds-Beschichtung HB-AS,** ein pigmentiertes elektrostatisch ableitfähiges 2-Komponenten-Epoxidharz, als glatte Deckschicht eingesetzt.
Es findet Anwendung im Innenbereich auf Betonböden und zementgebundenen Estrichen, beispielsweise in Räumen mit elektrischen Anlagen sowie in explosions- und feuergefährdeten Räumen, Lackierereien, Labors, Sprengstofflagern und in speziellen Bereichen innerhalb von Produktionsstätten.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach	ca. 15 Std. (**cds-Grundierung MB**)	
	ca. 24 Std. (**cds-Leitlack WE**)	
	ca. 16 - 18 Std. (**cds-Beschichtung HB-AS**)	

Materialverbrauch

Grundierung:	**cds-Grundierung MB**:	ca. 0,25 – 0,35 kg / m²
Leitschicht:	**cds-Leitlack WE**:	ca. 0,13 – 0,17 kg / m²
Deckschicht:	**cds-Beschichtung HB-AS**:	ca. 1,5 kg / m²

Hilfsstoffe: Kupferleitband, Erdungselemente

Verarbeitung

cds-Grundierung MB anmischen und aufrollen. Bei Bedarf kann zusätzlich eine Kratzspachtelung als Rautiefenausgleich aufgebracht werden (**cds-Grundierung MB** und **cds-Spezialfüllstoff 1315** im MV 1:1). Auf die ausgehärtete Grundierung anschließend Kupferleitbänder und Erdungselemente aufkleben bzw. anbringen. Darauf die Leitschicht, bestehend aus **cds-Leitlack WE**, aufrollen. Abschließend die Fläche mit **cds-Beschichtung HB-AS** beschichten, ca. 10 - 15 Minuten nach dem Aufbringen im Kreuzgang mit einer Stachelwalze bearbeiten.

Farbton

ca. RAL: 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage (**cds-Beschichtung HB-AS**)

Lieferform

10 kg, 25 kg und 305 kg Gebinde (**cds-Grundierung MB**)
10 und 20 kg Gebinde (**cds-Leitlack WE**)
30 kg Gebinde (**cds-Beschichtung HB-AS**)

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Ableitfähigkeit nach DIN EN 1081 bzw. DIN EN 61340-4-1 $R_E < 10^6\ \Omega$
- physiologisch unbedenklich
- chemikalienbeständig nach Prüfliste
- sehr geringer Verschleiß

03/2024
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
SYS

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

   Betonflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbereiten. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Betonuntergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa aufweisen.

2. Grundierung

   Auf vorbereitete Fläche ein füllstofffreies, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufbringen, anschließend Kupferleitband aufkleben und Erdungselemente anbringen.

   Material: cds-Grundierung MB
   Verbrauch: 0,25 - 0,35 kg / m², Erdungselemente und Kupferleitband

   Bedarfsposition Rautiefenausgleich
   Kratzspachtelung aufbringen, hergestellt im MV 1:1 aus einem füllstofffreien, niedrigviskosen 2-Komponenten-Epoxidharz und feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0 - 0,3 mm in spezieller Sieblinie.

   Material: cds-Grundierung MB und cds-Spezialfüllstoff 1315
   Verbrauch: ca. 0,8 kg / m² Bindemittel, ca. 0,8 kg / m² Füllstoff je mm Schichtdicke

   Hinweis: Ist ein Rautiefenausgleich vorgesehen, ist das Kupferleitband bzw. sind die Erdungselemente auf die Kratzspachtelung aufzubringen.

3. Leitschicht

   Auf die Flächen wird ein elektrisch leitfähiges, wasseremulgiertes 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufgebracht.

   Material: cds-Leitlack WE
   Verbrauch: ca. 0,13 – 0,17 kg / m²
   Farbton: schwarz

4. Überprüfung

   Messung der Ableitfähigkeit einschließlich Messprotokoll. Die Ableitfähigkeit muss < 50 kΩ betragen.

5. Deckschicht

   Herstellen aus einem pigmentierten, elektrisch leitfähigen 2-Komponenten-Epoxidharz. Der Erdeableitwiderstand liegt bei $R_E < 10^6\ \Omega$ (gemäß DIN EN 1081 bzw. DIN EN 61340-4-1).

   Material: cds-Beschichtung HB-AS
   Verbrauch: ca. 1,5 kg / m²
   Farbton: ca. RAL: 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

6. Überprüfung

   Messung der Ableitfähigkeit durch Fachfirma einschließlich Messprotokoll.

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 2910 (cds-Leitlack WE), 4675 (cds-Beschichtung HB-AS) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

03 / 2024
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen / Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de