



Beschreibung: **cds-AGL SlotRestore rigid** ist ein weichmacherfreies, dünnflüssiges 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

Anwendung: **cds-AGL SlotRestore rigid** dient zum Vergießen von Kabelkanälen in Betonflächen (nicht geeignet zum Vergießen von Dehnungsfugen!). Bei Temperaturen >25 °C, ist ein Zumischen von maximal 25 % feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm möglich.

Eigenschaften: Spezifisches Gewicht (Mischung): 1,86 g/cm³
 Festkörpergehalt: 99 ± 1 Gew. %
 Mischungsverhältnis: 91,5 : 8,5

	Verarbeitungszeit (Minuten)			begehbar nach (Stunden)			ausgehärtet nach (Tagen)		
	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 10°C	+ 20°C	+30°C
Härter S	-	30	15	-	12	6	-	6	2
Härter FH	20	15	-	8	5	-	4	3	-

Mindesthärtungs- bzw. Objekttemperatur: + 15°C (Härter S)
 + 10°C (Härter FH)
 max. Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur: + 35°C (Härter S)
 + 25°C (Härter FH)
 Druckfestigkeit: ≥ 70 MPa
 Biegezugfestigkeit: ≥ 30 MPa
 Haftfestigkeit am Beton: ≥ 1,5 MPa
 Temperaturbeständigkeit: bis ca. + 80°C Dauerbelastung trocken
 bis ca. + 120°C kurzzeitig trocken
 Wärmeleitfähigkeit: 0,5 W/mK

Untergrund: Die Kabelkanäle müssen trocken, tragfähig sowie frei von Staub, losem Gestein, Fett und Öl sein. Reinigung z.B. mit Fugenkehrmaschine oder rotierenden Stahlbürsten. Kanäle mit Druckluft ausblasen. Betonflanken müssen mit **cds-Grundierung MB** vorgestrichen werden.

Mischvorgang: Stamm- (A) und Härterkomponente (B) sind im genau dosierten Mischungsverhältnis abgepackt. Die Komp. B wird vollständig in die Komp. A entleert (austropfen bzw. auskratzen) und beide Komponenten werden anschließend gut und intensiv miteinander vermischt. Für das Mischen ist ein elektrisches Handrührgerät zu empfehlen, z.B. langsam laufende Bohrmaschine (300-400 U/Min.) mit angesetztem Rührkorb. Beim Mischen sind Seiten- und Bodenfläche des Gebindes mehrfach scharf abzustreifen. Mischdauer ca. 2-3 Minuten bis das Material homogen und sichtbar schlierenfrei gemischt ist. Danach in ein sauberes Gefäß umgießen und nochmals mischen.

Verarbeitung: Grundieren der Betonflanken mit **cds-Grundierung MB**, im Anschluss innerhalb von ca. 2 Stunden den Kabelkanal mit **cds-AGL SlotRestore rigid** bis Oberkante Betonfahrbahn befüllen.



- Reinigung:** Bei jeder Arbeitsunterbrechung sofort mit **cds-EP-Verdünnung/Reiniger** säubern. Materialkomponenten sowie Reinigungsmittel nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen, sondern ordnungsgemäß entsorgen.
- Lieferform:** 10 kg Gebinde inkl. Härter
- Farbton:** Grau
- Lagerung:** Lagerfähigkeit 2 Jahre. Gebinde gut verschlossen halten, trocken und nach Möglichkeit bei + 15°C bis + 20°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Gefahren:** Hautkontakt, vor allem mit der Härterkomponente, vermeiden. Gelangen Spritzer ins Auge, sofort intensiv mit Wasser spülen, anschließend unverzüglich Arzt aufsuchen. Beachten Sie bitte die allgemeinen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft, insbesondere die Handlungsanleitung „Epoxidharze in der Bauwirtschaft“ (www.arbeitssicherheit.de), sowie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und auf den Liefergebinden. Die Gebinde sind kindersicher zu lagern, entsprechend sind Kinder während der Verarbeitung fernzuhalten. Nach der Aushärtung ist das Produkt physiologisch unbedenklich.

Produktreste können nach der Aushärtung zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Ungereinigte Verpackungen und flüssige Komponenten sind gemäß den behördlichen Vorschriften zu entsorgen (siehe Hinweise im Sicherheitsdatenblatt). Ausgehärtete Produktreste können unter der Abfallschlüsselnummer 20 03 01 „Gemischte Siedlungsabfälle“ in einer geeigneten Müllverbrennungsanlage verwertet werden.

Kennzeichnung VOC-Gehalt, EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie):

Kat All/j/sb, EU-Grenzwert 500 g/l (2010):

cds-AGL SlotRestore rigid enthält < 500 g/l VOC.

Giscode: RE 55

- ADR-Klasse:** Stammkomponente: keine
Härter S bzw. Härter FH: Klasse 8, III

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehende Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Gewissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Darüber hinaus steht unsere Anwendungstechnik auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt – besonders für Auslandslieferungen - auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf Ersatzleistungen gleichen Umfangs, wie sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Lieferungen und Leistungen vorsehen.