

Systemdatenblatt

Abdichtungs- und Beschichtungssystem für nassbelastete Lebensmittelbereiche
gem. Bundesverband Estrich und Belag Arbeitsblatt KH6 (BEB AB KH6)



Das cds-Abdichtungssystem besteht aus 2-Komponenten-Epoxidharzen und findet Anwendung als Abdichtung von nassbelasteten Fußböden in Lebensmittelbereichen gemäß den Vorgaben des Bundesverbandes Estrich und Belag.
(AB KH6 Leitfaden für Fußbodenkonstruktion im nassbelasteten Lebensmittelbereich.)

Untergrundbeschaffenheit

Der Estrich- oder Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden.
Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehrbar nach 8 Stunden (Grundierung mit cds-Nivellierschicht flex)
8 Stunden (Abdichtung mit cds-Nivellierschicht flex)
16 Stunden (Beschichtung mit cds-Versiegelung BLF)
16 Stunden (Kopffüllung mit cds-Versiegelung BLF)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	cds-Nivellierschicht flex: ca. 0,5 kg / m ²
Abdichtung:	cds-Nivellierschicht flex: ca. 2,0 kg / m ²
Beschichtung:	cds-Versiegelung BLF: ca. 0,5 kg / m ²
	Abstreusand 0,3-0,8 mm: ca. 3,0 kg / m ²
Kopffüllung :	cds-Versiegelung BLF: ca. 0,4-0,6 kg / m ²

Verarbeitung

Anmischen und aufbringen der Grundierung mittels Rolle.
Nach Aushärten der Grundierung anmischen der Abdichtungsschicht. cds-Nivellierschicht flex mit einer Zahnrakel 4mm gleichmäßig auftragen.
Nach Erhärten der Abdichtungsschicht anmischen und aufbringen der Beschichtung mit cds-Versiegelung BLF. Die frisch aufgetragene Beschichtung mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm im Überschuss abstreuen.
Nach Aushärtung der Beschichtung überschüssigen Quarzsand abkehren bzw. mit Industriesauger absaugen und mit Rolle die Kopfversiegelung aufbringen.

Farbtöne

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038 weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

25 kg Gebinde (**cds-Nivellierschicht flex**)
10 kg, 25 kg Gebinde (**cds-Versiegelung BLF**)

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Geprüftes Abdichtungssystem für nassbelastete Lebensmittelbereiche
- Rutschhemmend R12 V4



Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa aufweisen.

2. Grundierung:

Auf den vorbereiteten Untergrund eine im System (Abdichtung Industrieböden aus Reaktionsharz - Leitfaden für Fußbodenkonstruktionen im nassbelasteten Lebensmittelbereich gemäß BEB – Arbeitsblatt KH 6) geprüfte Grundierung aufbringen.

Material: cds-Nivellierschicht flex

Verbrauch: ca. 0,50 kg/m²

3. Abdichtung:

Aufbringen einer Abdichtung, geeignet für nassbelastete Lebensmittelbereiche gemäß BEB – Arbeitsblatt KH 6 (Industrieböden aus Reaktionsharz - Leitfaden für Fußbodenkonstruktionen im nassbelasteten Lebensmittelbereich).

Material: cds-Nivellierschicht flex

Verbrauch: ca. 2,0 kg/m²

4. Beschichtung:

Im System (Abdichtung Industrieböden aus Reaktionsharz - Leitfaden für Fußbodenkonstruktionen im nassbelasteten Lebensmittelbereich gemäß BEB – Arbeitsblatt KH 6) geprüfte Beschichtung aufbringen. Die Beschichtung im Anschluss im Überschuss abstreuen mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm.

Material: cds-Versiegelung BLF

Verbrauch: mindestens 0,5 kg/m² Bindemittel und ca. 3,0 kg/m² Abstreusand

5. Kopfversiegelung:

Abgestreuten Untergrund mit einer im System (Abdichtung Industrieböden aus Reaktionsharz - Leitfaden für Fußbodenkonstruktionen im nassbelasteten Lebensmittelbereich gemäß BEB – Arbeitsblatt KH 6) geprüften Versiegelung kopfrollen.

Material: cds-Versiegelung BLF

Verbrauch: mindestens 0,4-0,6 kg/m²

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 4100 (cds-Nivellierschicht flex), 4789 (cds-Versiegelung BLF) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

Seite 2 von 2