



Das flexibilisierte **cds-Beschichtungssystem OS-RH** besteht aus 2-Komponenten-Epoxidharzen und wird auf Betonböden oder Zementestrichen als Dickschichtsystem eingesetzt. Es eignet sich für den Innen- und Außenbereich gleichermaßen und findet Anwendung auf Betonverkehrsflächen nach ZTV BEB StB 15 sowie auf stark belasteten Parkflächen, Betriebs- und Produktionsstätten oder Lagerhallen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 15 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begebar nach ca. 10 Stunden (**cds-Grundierung farblos**)
 ca. 10 Stunden (**cds-Objektgrundierung G**)
 ca. 18 Stunden (**cds-Fließmörtel flex**)
 ca. 16 Stunden (**cds-Beschichtung HB**)

Die Aushärtezeiten der **cds-Grundierungen** und **cds-Beschichtung HB** können durch Zugabe von **cds-EP-Beschleuniger** verkürzt werden. (Weitere Hinweise siehe Technisches Merkblatt **cds-EP-Beschleuniger**.)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Beschichtungsaufbau für eine Gesamtschichtdicke von ca. 4 mm (incl. Grundierung und Deckversiegelung):

Grundierung:	cds-Grundierung farblos:	ca. 0,35 kg/m ²
	Abstreusand (Quarzsand 0,3-0,8 mm):	ca. 0,50-1,00 kg/m ²
Verlaufsschicht:	cds-Fließmörtel flex:	3,20 kg/m ²
	(bestehend aus Bindemittel und	1,10 kg/m ²
	cds-Spezialfüllstoff 1270):	2,10 kg/m ²
	Abstreusand (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	ca. 5,00 kg/m ²

Alternativ im Innenbereich:

Grundierung:	cds-Objektgrundierung G:	ca. 0,45 kg/m ²
	Abstreusand (Quarzsand 0,3-0,8 mm):	ca. 0,50-1,00 kg/m ²
Verlaufsschicht:	cds-Fließmörtel flex:	3,20 kg/m ²
	(bestehend aus Bindemittel und	1,10 kg/m ²
	cds-Spezialfüllstoff 1270):	2,10 kg/m ²
	Abstreusand (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	ca. 5,00 kg/m ²
Versiegelung:	cds-Beschichtung HB:	ca. 0,80 – 1,00 kg/m ²

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der **cds-Grundierung farblos**, anschließend mit Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm abstreuen (nicht im Überschuss). Nach Aushärten nicht gebundenen Sand abkehren. Anmischen und Aufbringen der Verlaufsschicht aus **cds-Fließmörtel flex** mit einer Rakel Zahnform R1 ca. 3,2 kg/m². Die frisch applizierte Beschichtung ist mit einer Schaumstoffwalze (Strukturwalze) im Kreuzgang nachzurollen. Ca. 10 Minuten nach dem Verteilen wird im Überschuss mit z.B. feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm abgestreut. Nach der Aushärtung wird nicht gebundenes Abstreumaterial scharf ausgekehrt. Optional kann nach Aushärtung von **cds-Fließmörtel flex** mit **cds-Beschichtung HB** versiegelt werden



Hinweis: bei dem angegebenen Zahnrakelverbrauch handelt es sich um einen ca.-Werte.

Die Verbrauchsmengen wurden ermittelt bei senkrechter Führung (90°) der Zahnrakel.

Ferner sind Verbrauchsmengen abhängig von der Untergrundbeschaffenheit (Rautiefe), Ebenheit des Bodens sowie der Untergrund und Materialtemperatur.

Empfehlung: Zur genauen Verbrauchsmengenermittlung empfehlen wir den Materialverbrauch am jeweiligen Objekt zu bestimmen

Farbton

Versiegelung ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken bei + 15 °C bis + 20 °C Raumtemperatur

Vorteile

- hohe Verschleißfestigkeit
- Rissüberbrückungsklasse A2 (Breite des überbrückten Risses > 250 µm)
- chemische Beständigkeit
- geeignet für Innen- und Außenbereiche
- hohe mechanische Belastbarkeit

Musterleistungstext**1. Untergrundvorbereitung**

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen und Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der vorbereitete Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa aufweisen.

2. Grundierung

mit einem niedrigviskosen, füllstoff- und lösemittelfreien 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich aufbringen. Abstreuen mit ca. 0,5-1,0 kg/m² (nicht im Überschuss) mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm. Nach Aushärten nicht gebundenen Quarzsand aufnehmen und entsorgen.

Material: **cds-Grundierung farblos**

Verbrauch: 0,35 kg/m² **cds-Grundierung farblos**, ca. 0,50-1,00 kg/m² Abstreusand

Material: Alternativ im Innenbereich: **cds-Objektgrundierung G**

Verbrauch: 0,45 kg/m² Grundierung, ca. 0,50-1,00 kg/m² Abstreusand

3. Verlaufsschicht

Die ausgehärtete Grundierung mit einem füllstofffreien 2-Komponenten-Epoxidharz beschichten, welches mit einem Füllstoff in spezieller Sieblinie zu füllen ist (MV 1:1,9 bei T=20°C). Anschließend die Beschichtung im Überschuss abstreuen mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm. Nach Aushärten überschüssigen Quarzsand aufnehmen und entsorgen.

Hinweis: bei niedrigeren Temperaturen ist die Füllstoffzugabe zu verringern.

Material: **cds-Fließmörtel flex**, flexibilisiertes Bindemittel und **cds-Spezialfüllstoff 1270**

Verbrauch: mind. 1,10 kg/m² Bindemittel, 2,10 kg/m² Füllstoff, 5 kg/m² Abstreusand

4. Versiegelung (optional)

Die beschichteten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Versiegelungsmaterial muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Druckfestigkeit: 50 MPa
- Biegezugfestigkeit: 35 MPa
- Abrieb nach Taber: 23 mg/30 cm² (CS10 / 1.000 U / 1.000 g)
- Shore D Härte: 73

Material: **cds-Beschichtung HB**

Verbrauch: ca. 0,8-1,0 kg/m²

Farbton: ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage.

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3350 (cds-Grundierung farblos), 3341 (cds-Objektgrundierung G), 4224 (cds-Fließmörtel flex), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.