



cds-Flexit ist ein dauerflexibles, pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich und wird auch für Beschichtungen von Holzflächen im Außenbereich verwendet. **cds-Flexit** wird grundsätzlich abgestreut, bei Holzbrücken vorzugsweise mit Durop 1 – 2 mm.

Untergrundbeschaffenheit	Der Holzuntergrund muss tragfähig, feingriffig, sägerau, trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden.														
Untergrund- und Umgebungstemperatur	mind. 10 °C, max. 30 °C														
Aushärtezeit bei 20°C	belastbar nach 15 Stunden														
Materialverbrauch	<table> <tr> <td>cds-Flexit (Grundierschicht):</td><td>0,4 kg / m²</td></tr> <tr> <td>Abstreumaterial (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):</td><td>mind. 2 kg / m² (im Überschuss)</td></tr> <tr> <td>cds-Flexit (Beschichtung):</td><td>1,5 kg / m²</td></tr> <tr> <td>Füllstoff (Quarzsand 0,7 – 1,2 mm):</td><td>0,3 kg / m²</td></tr> <tr> <td>Abstreumaterial (Durop 1 – 2 mm, schwarz):</td><td>ca. 5 kg / m²</td></tr> <tr> <td>Alternativ:</td><td></td></tr> <tr> <td>Abstreumaterial (Quarz- oder Colorsand 0,7-1,2 mm):</td><td>ca. 5 kg / m²</td></tr> </table>	cds-Flexit (Grundierschicht):	0,4 kg / m ²	Abstreumaterial (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	mind. 2 kg / m ² (im Überschuss)	cds-Flexit (Beschichtung):	1,5 kg / m ²	Füllstoff (Quarzsand 0,7 – 1,2 mm):	0,3 kg / m ²	Abstreumaterial (Durop 1 – 2 mm, schwarz):	ca. 5 kg / m ²	Alternativ:		Abstreumaterial (Quarz- oder Colorsand 0,7-1,2 mm):	ca. 5 kg / m ²
cds-Flexit (Grundierschicht):	0,4 kg / m ²														
Abstreumaterial (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	mind. 2 kg / m ² (im Überschuss)														
cds-Flexit (Beschichtung):	1,5 kg / m ²														
Füllstoff (Quarzsand 0,7 – 1,2 mm):	0,3 kg / m ²														
Abstreumaterial (Durop 1 – 2 mm, schwarz):	ca. 5 kg / m ²														
Alternativ:															
Abstreumaterial (Quarz- oder Colorsand 0,7-1,2 mm):	ca. 5 kg / m ²														
Verarbeitung	Es ist zu gewährleisten, dass kein Material in die Umwelt gelangen kann. Arbeitsbereiche sind abzukleben und Räume zwischen Bohlen mit z.B. PE-Rundschnüren zu schließen. Für glatte Hölzer: Das Material für die Grundierschicht mit einer Rolle aufbringen und anschließend mit Quarzsand 0,3 – 0,8 mm im Überschuss abstreuen, nach Aushärten ungebundenes Abstreumaterial abkehren. Auf die ausgehärtete Grundierschicht Aufbringen des Beschichtungsmaterials bestehend aus cds-Flexit und Füllstoff (Quarzsand 0,7 – 1,2 mm) im MV 1:0,2 mit einer Dreieckszahnleiste (Höhe 4 mm). Mit Durop der Körnung 1 – 2 mm im Überschuss abstreuen. Für Riffelbohlen: Aus gleichen Teilen cds-Flexit und Quarzsand 0,1-0,3 mm zzgl. 0,5% Stellmittel wird eine Mörtelmischung gefertigt, die mit einer Glättkelle über die gesamte Fläche der Riffelbohle bei gleichzeitiger, vollständiger Verfüllung der Sicken aufgespachtelt wird, anschließend wird mit Quarzsand 0,7-1,2 mm, wahlweise Durop 1-2 mm, im Überschuss abgestreut. Nach Aushärten ungebundenes Abstreumaterial aufnehmen. Klebebänder und Rundschnüre kurz nach dem Abstreuen entfernen, sobald das Material aufgrund des Reaktionsvorgangs nicht mehr wegfließen kann.														
Farbton	Standardfarben: ca. RAL 7032, 7037, weitere Farben ab 500 m ² Änderung der Farbwirkung durch Abstreumaterial möglich														
Lieferform	25 kg Gebinde														
Lagerfähigkeit	1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C														
Vorteile	• hohe Griffigkeit bei Verwendung entsprechender Abstreumaterialien • flexibilisiertes Material • beständig gegen Frost- Tausalzbeanspruchung und Kraftstoffe • Verschleißwiderstand des Bindemittels nach BCA: AR0,5 • Reißdehnung nach DIN 53504: ca. 40 % • Reißfestigkeit nach DIN 53504: ca. 3,1 N / mm²														



Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Holzflächen intensiv reinigen und vorhandene Verschmutzungen sowie lose Teile restlos entfernen. Der Holzuntergrund muss vor dem Beschichten trocken, öl- und fettfrei sein, haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten.

2. Grundierung

Holzflächen mit einem dauerflexiblen, pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich mittels Rolle grundieren. Abstreuen im Überschuss mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,3 – 0,8 mm. Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen. Die Grundierung muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Frost- Tausalzbeständigkeit nach DIN EN 13687-1
- Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen gemäß Prüfgruppe 1, 3 und 4c des DIBt
- Verschleißwiderstand nach BCA: AR0,5
- Reißdehnung nach DIN 53504: ca. 40 %
- Reißfestigkeit nach DIN 53504: ca. 3,1 N / mm²

Material: cds-Flexit

Verbrauch: 0,4 kg / m², ca. 2 kg / m² Abstreusand

Farbton: ca. RAL 7032 oder 7037

3. Beschichtung

Die grundierten Holzflächen mit einem dauerflexiblen, pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich beschichten, welches im MV 1:0,2 mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,7 - 1,2 mm gefüllt wird. Abstreuen im Überschuss mit Durop 1 – 2 mm bzw. Quarz- oder Colorsand 0,7-1,2 mm, nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen. Die Beschichtung muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Frost- Tausalzbeständigkeit nach DIN EN 13687-1
- Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen gemäß Prüfgruppe 1, 3 und 4c des DIBt
- Verschleißwiderstand nach BCA: AR0,5
- Reißdehnung nach DIN 53504: ca. 40 %
- Reißfestigkeit nach DIN 53504: ca. 3,1 N / mm²

Material: cds-Flexit

Verbrauch: mind. 1,5 kg / m² Bindemittel, 0,3 kg / m² Füllstoff, ca. 5 kg / m² Abstreumaterial

Farbton: ca. RAL 7032 oder 7037

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie dem Technischen Merkblatt 5760 (cgs-Flexit) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.