



cds-Flexit ist ein dauerflexibles, pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz und wird für Beschichtungen von Holzflächen verwendet. **cds-Flexit** wird grundsätzlich abgestreut, bei Holzbrücken vorzugsweise mit Durop 1 – 2 mm.

Untergrundbeschaffenheit

Der Holzuntergrund muss tragfähig, feingriffig, trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

belastbar nach 15 Stunden

Materialverbrauch

cds-Flexit (Grundierschicht):	0,4 kg/m ²
Abstreumaterial (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	mind. 2 kg/m ² (im Überschuss)
cds-Flexit (Beschichtung)	1,5 kg/m ²
gefüllt mit Quarzsand 0,6 – 1,2 mm:	0,3 kg/m ²
Abstreumaterial (Durop 1 – 2 mm, schwarz):	ca. 5 kg/m ² (im Überschuss)
Alternativ:	
Abstreumaterial	
Quarzsand 0,6 – 1,2 mm oder Colorsand 0,7 – 1,2 mm:	ca. 5 kg/m ² (im Überschuss)

Verarbeitung

Es ist zu gewährleisten, dass kein Material in die Umwelt gelangen kann. Arbeitsbereiche sind abzukleben und Räume zwischen Holzbohlen mit z.B. PE-Rundschnüren zu schließen.

Für glatte Hölzer:

Das Material für die Grundierschicht mit einer Rolle aufbringen und anschließend mit Quarzsand 0,3 – 0,8 mm im Überschuss abstreuen, nach Aushärten ungebundenes Abstreumaterial abkehren. Auf die ausgehärtete Grundierschicht Aufbringen des Beschichtungsmaterials bestehend aus **cds-Flexit** und Quarzsand 0,6 – 1,2 mm im MV 1:0,2. Mit z.B. Durop der Körnung 1 – 2 mm im Überschuss abstreuen.

Für Riffelbohlen:

Mit **cds-Flexit** unter Zugabe von Quarzsand 0,1 – 0,3 mm und Quarzsand 0,6 – 1,2 mm im Mischungsverhältnis 1:1 zzgl. 0,5 % Stellmittel wird eine Mörtelmischung gefertigt, die mit einer Glättkelle über die gesamte Fläche der Riffelbohle bei gleichzeitiger, vollständiger Verfüllung der Sicken aufgespachtelt wird. Anschließend wird z.B. mit Quarzsand 0,6 – 1,2 mm oder Durop 1 – 2 mm im Überschuss abgestreut.

Nach Aushärten ungebundenes Abstreumaterial aufnehmen. Klebebänder und Rundschnüre nach dem Abstreuen entfernen, sobald das Material aufgrund des Reaktionsvorgangs nicht mehr wegfließen kann.

Farbton

Standardfarbtöne: ca. RAL 7032 und 7037 weitere Farbtöne auf Anfrage.
Änderung der Farbwirkung durch Abstreumaterial möglich



Lieferform	25 kg Gebinde
Lagerfähigkeit	1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C
Vorteile	• hohe Griffigkeit bei Verwendung entsprechender Abstreumaterialien • dauerhaft flexibilisiertes Material • beständig gegen Frost- Tausalzbeanspruchung und Kraftstoffe

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Holzflächen intensiv reinigen und vorhandene Verschmutzungen sowie lose Teile restlos entfernen. Der Holzuntergrund muss vor dem Beschichten trocken, öl- und fettfrei sein, haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden.

2. Grundierung

Holzflächen mit einem dauerflexiblen, pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich mittels Rolle grundieren. Abstreuen im Überschuss mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,3 – 0,8 mm. Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen. Die Grundierung muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Frost- Tausalzbeständigkeit nach DIN EN 13687-1
- Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen gemäß Prüfgruppe 1, 3 und 4c des DIBt
- Verschleißwiderstand nach BCA: AR0,5
- Reißdehnung nach DIN 53504: ca. 40 %
- Reißfestigkeit nach DIN 53504: ca. 3 MPa

Material: cds-Flexit
Verbrauch: 0,4 kg/m², ca. 2 kg/m² Abstreusand
Farbton: ca. RAL 7032 oder 7037

3. Beschichtung

Die grundierten Holzflächen mit einem dauerflexiblen, pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich beschichten, welches im MV 1:0,2 mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,6 – 1,2 mm gefüllt wird. Abstreuen im Überschuss mit z.B. Durop 1 – 2 mm oder Quarzsand 0,6 – 1,2 mm oder Colorsand 0,7 – 1,2 mm. Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen. Die Beschichtung muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Frost- Tausalzbeständigkeit nach DIN EN 13687-1
- Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen gemäß Prüfgruppe 1, 3 und 4c des DIBt
- Verschleißwiderstand nach BCA: AR0,5
- Reißdehnung nach DIN 53504: ca. 40 %
- Reißfestigkeit nach DIN 53504: ca. 3 MPa

Material: cds-Flexit
Verbrauch: mind. 1,5 kg/m² Bindemittel, 0,3 kg/m² Füllstoff, ca. 5 kg/m² Abstreumaterial
Farbton: ca. RAL 7032 und 7037 weitere Farbtöne auf Anfrage

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie dem Technischen Merkblatt 5760 (cds-Flexit) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

Seite 2 von 2