



Das **cds-Beschichtungssystem StoneDesign** ist eine dekorative und rutschfeste Abstreubeschichtung für Innenbereiche.

Der Colorquarz-Einstreubelag ist ein widerstandsfähiges, belastbares und langlebiges Bodenbeschichtungssystem. Die vielen Farbvarianten der Abstreusande ermöglichen eine dekorative Gestaltung von Bodenflächen. Das Beschichtungssystem findet vorwiegend Anwendung in Bereichen, die nach DGUV und berufsgenossenschaftlichen Anforderungen, rutschhemmend ausgeführt werden müssen wie z.B. Treppenhäuser, Feuerwehrgebäude, Lebensmittelindustrie, Bäckereien, Restaurants und Hotels etc.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Untergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehrbar nach 15 Stunden (**cds-Grundierung MB**),
16 Stunden (**cds-Beschichtung HB**),
16 Stunden (**cds-Siegel SF**)

Die Aushärtezeiten von **cds-Grundierung MB** und **cds-Beschichtung HB** können durch Zusatz von **cds-EP-Beschleuniger** verkürzt werden. (Weitere Hinweise siehe Technisches Merkblatt **cds-EP-Beschleuniger**.)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	cds-Grundierung MB:	ca. 0,30 kg/m ²
Beschichtung:	cds-Beschichtung HB:	ca. 0,80 kg/m ²
	Abstreuerung: Colorquarzsand 0,7-1,2 mm : im Überschuss	
Versiegelung:	cds-Siegel SF:	ca. 0,80 kg/m ²

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der **cds-Grundierung MB**. Nach Aushärtung der Grundierung **cds-Beschichtung HB** aufbringen und mit einem Colorquarzsandgemisch der Korngröße 0,7-1,2 mm im Überschuss abstreuen. Nicht gebundenes Abstreumaterial aufnehmen und die ausgehärtete Beschichtung abschließend mit **cds-Siegel SF** versiegeln.

Farbton

cds Beschichtung HB ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage.

Farbton Colorsande

siehe Euroquarz GmbH Dorsten <https://www.euroquarz.de/farbquarz-colorquarz>

Lieferform

cds-Grundierung MB: 10 kg, 25 kg, 280 kg Gebinde
cds-Beschichtung HB: 10 kg, 30 kg, 245 kg Gebinde
cds-Siegel SF: 10 kg, 25 kg

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Prüfzeugnis R12 V6 nach ASR A1.5
- physiologisch unbedenklich
- hohe Verschleissfestigkeit



Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

2. Grundierung

Die vorbereiteten Flächen mit einem ungefüllten, niedrigviskosen, 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle grundieren.

Material: cds-Grundierung MB

Verbrauch: ca. 0,30 kg/m²

3. Beschichtung

Auf die grundierten Flächen ein pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz aufrollen und mit Colorquarzsand der Korngröße 0,7-1,2 mm im Überschuss abstreuen. Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen.

Material: cds-Beschichtung HB

Verbrauch: ca. 0,80 kg/m² Bindemittel, ca. 3-4 kg/m² Colorquarzsand 0,7-1,2 mm

Farbe: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage.

4. Versiegelung

Die beschichteten Flächen mit einem transparenten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Versiegelungsmaterial muss gemäß Prüfzeugnis und nach DIN 25415-1 sehr gut dekontaminierbar, chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11 sein sowie gegenüber P3-Reiniger (alkalisch), Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %. Die Rutschhemmung ist mit Prüfzeugnis nachzuweisen.

Material: cds-Siegel SF

Verbrauch: ca. 0,80 kg/m²

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cgs-Grundierung MB), 4400 (cgs-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.