



Das **cds-Flex System** besteht aus flexibilisierten 2-Komponenten-Epoxidharzen und wird auf Fliesenuntergründe als Dickschichtsystem eingesetzt. Es findet Anwendung auf Betriebs- und Produktionsstätten und Küchen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Fliesenuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch mechanische Vorbehandlung z.B. durch Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant entfernt werden. Fliesen und Fugen müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen. Hohlliegende Fliesen sind auszubauen und durch EP-Mörtel zu ersetzen

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10°C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehrbar nach 18 - 24 Stunden (**cds-Grundierung flex**)
 18 Stunden (**cds-Beschichtung HB flex SF**)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	cds-Grundierung flex:	ca. 0,35 kg/m ²
	Abstreusand (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	ca. 1,00 kg/m ²
Fugenraster:	cds-Grundierung flex:	ca. 1,00 kg/m ²
	Füllstoff (cds-Spezialfüllstoff 1315):	ca. 1,00 kg/m ²
Beschichtung:	cds-Beschichtung HB flex SF:	ca. 1,50 kg/m ²
	Füllstoff (Quarzsand 0,1 – 0,3 mm):	ca. 0,50 kg/m ²
	Abstreusand (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	ca. 4,00 kg/m ²
Decksiegel:	cds-Beschichtung HB flex SF:	ca. 0,70 kg/m ²

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der **cds-Grundierung flex**, anschließend mit Quarzsand 0,3 – 0,8 mm abstreuen.
 Abspachteln des Fugennetzes mit **cds-Grundierung flex**, gefüllt mit cds-Spezialfüllstoff 1315 im MV 1:1 und cds-Stellmittel ca. 1-2%, anschließend Abstreuen mit Quarzsand 0,3 – 0,8 mm. Anmischen und Aufbringen der Beschichtung **cds-Beschichtung HB flex SF**, gefüllt mit Quarzsand 0,1-0,3 mm im MV ca. 1:0,3. Die Beschichtung wird mit Quarzsand 0,3 - 0,8 mm im Überschuss abgestreut; nach Aushärten nicht gebundenen Sand abkehren, Flächen absaugen. Abschließend die Fläche mit **cds-Beschichtung HB flex SF** versiegeln.

Farbton

Versiegelung ca. RAL 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cds-Grundierung flex: 25 kg Gebinde
 cds-Beschichtung HB flex SF: 30 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Abklopfen der Fliesenfläche auf Hohlstellen, ggf. Ausbau hohl liegender Fliesen.

Fliesenfläche durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbereiten. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche Fliese und Fuge muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

2. Grundierung

mit einem flexibilisierten 2-Komponenten-Epoxidharz aufbringen. Abstreuen mit ca. 1 kg/m² feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm.

Material: cds-Grundierung flex

Verbrauch: 0,35 kg/m² Grundierung, ca. 1 kg/m² Abstreusand

3. Fugenraster verspachteln / Rautiefenausgleich

mit einem flexibilisierten 2-Komponenten-Epoxidharz, welches mit Quarzsand der Körnung 0,1-0,3 mm zu füllen ist (MV 1:1), zur Thixotropierung werden ca. 1 – 2% GT Stellmittel eingemischt.

Material: cds-Grundierung flex

Verbrauch: 0,80 kg/m² Bindemittel, 0,80 kg/m² Quarzsand 0,1-0,3 mm, 1-2% Stellmittel

4. Beschichtung

Die ausgehärtete Egalisierungsschicht mit einem pigmentierten 2-Komponenten Epoxidharz beschichten, welches mit Quarzsand der Körnung 0,1 – 0,3 mm zu füllen ist. Anschließend die Beschichtung im Überschuss abstreuen mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm. Nach Aushärten überschüssigen Quarzsand aufnehmen und entsorgen, Flächen absaugen.

Material: cds-Beschichtung HB flex SF und Quarzsand der Körnung 0,1 – 0,3 mm

Verbrauch: 1,50 kg/m² Bindemittel, 0,50 kg/m² Füllstoff, 4 kg/m² Abstreusand

5. Decksiegel

Die ausgehärtete Beschichtung mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz beschichten, mittels Rolle versiegeln.

Das Versiegelungsmaterial muss folgende Anforderungen erfüllen:

- beständig gegen herkömmliche Reinigungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen, Motorenöl, Diesel sowie kurzzeitig gegen Ottokraftstoff

Material: cds-Beschichtung HB flex SF

Verbrauch: ca. 0,70 kg/m²

Farbton: ca. RAL 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farbtöne auf Anfrage

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3383 (cds-Grundierung flex), 4500 (cds-Beschichtung HB flex SF) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.