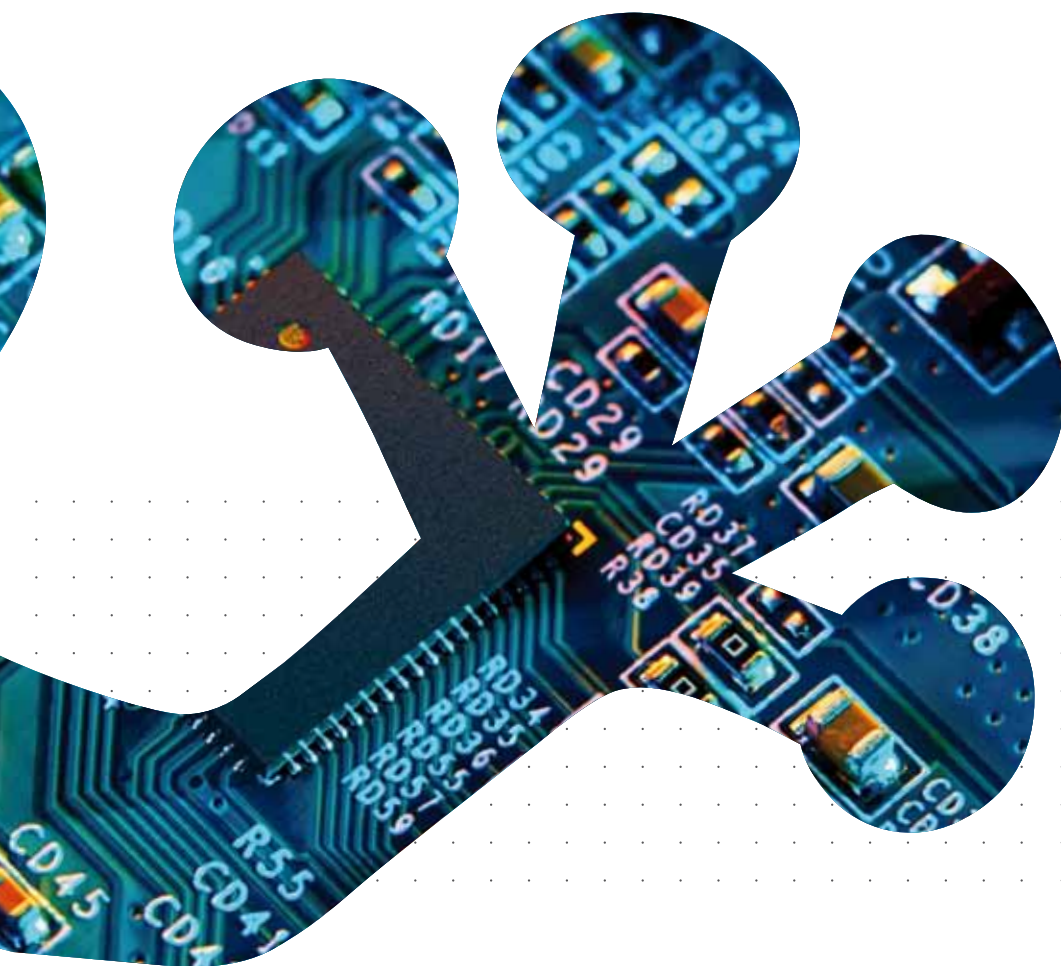


Schutz für sensible Einsatzbereiche

Ableitfähige
Beschichtungen



cds-Beschichtungen PU-RH + SiC

1

Für zementgebundene und Hartasphaltuntergründe

- elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 1081; $R_E < 10^6 \text{ Ohm}$
- erfüllt die Anforderungen an den Explosionsschutz (TRGS 728)
- wirtschaftlicher Aufbau
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- rissüberbrückend
- Rutschhemmklasse R10

Anwendungsbeispiel:
Labore

cds-Beschichtungssystem ESD eco

2

Für Betonbodenplatten

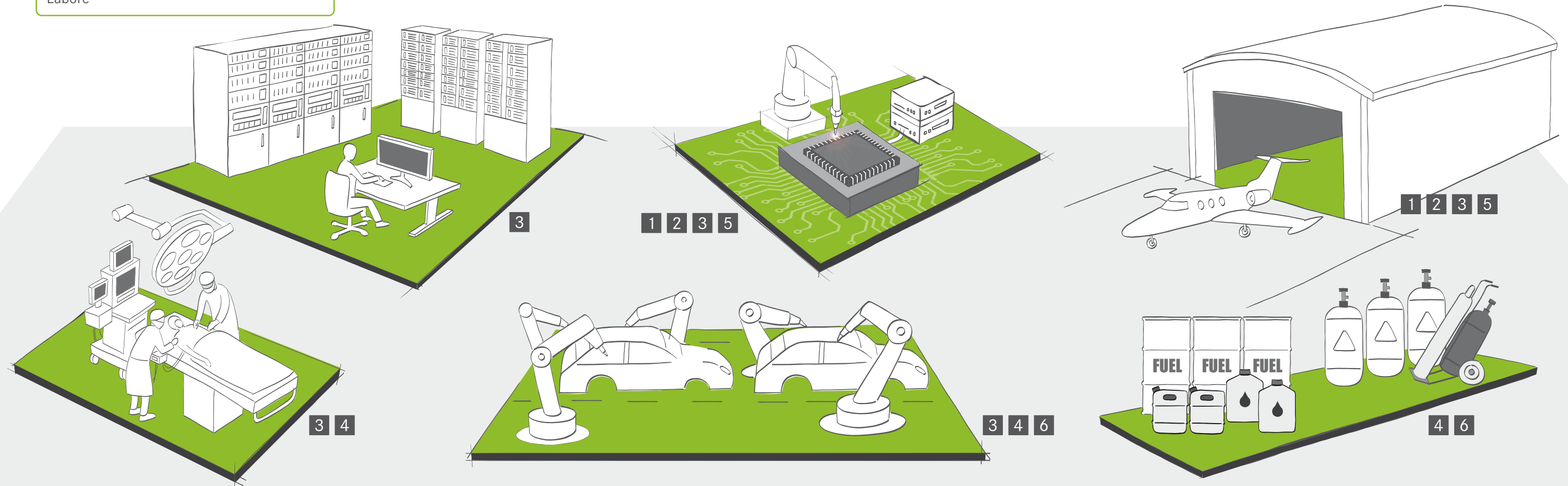
- elektrische Ableitfähigkeit nach DIN EN 61340-5-1, $R_E < 10^9 \text{ Ohm}$
- Erfüllt DIN EN 61340-4-5 (Mensch-Schuh-Boden; Walking-Test)
- sehr wirtschaftlicher Zwei-Schicht-Aufbau
- Rutschhemmklasse R12

Anwendungsbeispiel:
Elektronikindustrie

Damit der Funke nicht überspringt –
cds-Ableitfähige Beschichtungen

Unsere Vorteile für Ihr Projekt:

- Lösungen für ESD-Bereiche und Bereiche mit Anforderungen an den Explosionsschutz
- Sicherheit und Schutz
- ableitfähige Beschichtungen von cds entsprechen den einschlägigen Regelwerken und/oder DIN Normen
- umfassende Vor-Ort-Beratung durch unsere Fachberater



cds-Beschichtungen HB-ESD + HB-ESD-RH

3

Für zementgebundene und Hartasphaltuntergründe

- elektrische Ableitfähigkeit nach DIN EN 61340-5-1
- Erfüllt DIN EN 61340-4-5, $R_E < 10^9 \text{ Ohm}$ (Mensch-Schuh-Boden; Walking-Test)
- chemikalienbeständig
- geringer Verschleiß
- rissüberbrückend
- rutschhemmende Ausführung möglich (cds-Beschichtung HB-ESD-RH)

Anwendungsbeispiel:
Elektronikindustrie

cds-Beschichtung HB-AS

4

Für zementgebundene Untergründe

- elektrische Ableitfähigkeit nach DIN EN 1081; $R_E < 10^6 \text{ Ohm}$
- chemikalienbeständig
- geringer Verschleiß

Anwendungsbeispiele:
Sprengstofflager, Lackierereien

cds-Beschichtung HK10

5

Für zementgebundene Untergründe

- elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 1081; $R_E < 10^6 \text{ Ohm}$
- erfüllt DIN EN 61340-4-5 (Mensch-Schuh-Boden; Walking-Test)
- wirtschaftlicher Aufbau
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- Rutschhemmklasse R10

Anwendungsbeispiel:
Flugzeughangars

cds-Beschichtungssystem WHG-AS

6

Für Betonuntergründe

- elektrische Ableitfähigkeit nach DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 1081; $R_E < 10^6 \text{ Ohm}$
- bauaufsichtlich zugelassen für Flächen mit Anforderungen nach Wasserhaushaltsgesetz
- rissüberbrückend
- rutschhemmende Ausführung optional

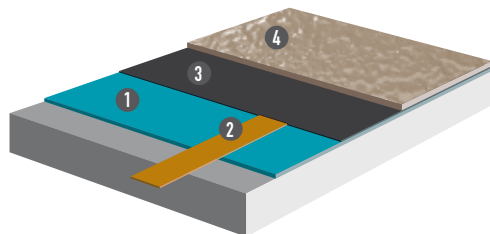
Anwendungsbeispiele:
explosionsgefährdete Räume mit zusätzlicher Anforderung nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG)

cds-Ableitfähige Beschichtungssysteme

Ableitfähige Beschichtungen finden Anwendung auf mineralischen Untergründen und Hartasphaltestrichen im Innenbereich, beispielsweise in explosions- und feuergefährdeten Räumen, Lackierereien, Laboren, Sprengstofflagern und in sensiblen

Bereichen innerhalb von Produktionsstätten. Unsere Beschichtungen erfüllen die Anforderungen aus einschlägigen Regelwerken und DIN-Normen. Nutzen Sie das Know-How unserer Fachberater und lassen Sie sich vor Ort beraten.

1 cds-Beschichtung PU-RH



R10

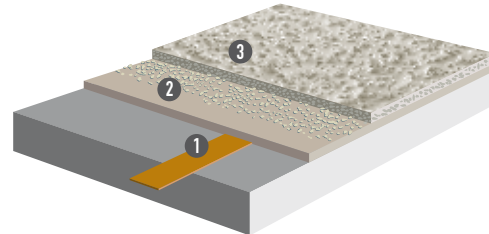
Aufbau

- ① cds-Grundierung
- ② Kupferband
- ③ cds-Leitlack WE
- ④ cds-Beschichtung PU-RH, gefüllt mit SiC F 40 0,4-0,5 mm

Verbrauch

ca. 0,3 kg/m²
0,15-0,17 kg/m²
ca. 0,7 kg/m²

2 cds-Beschichtungssystem ESD eco



R12

V6

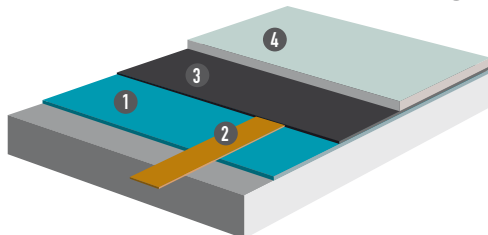
Aufbau

- ① Kupferband
- ② cds-Beschichtung AS Abstreuerung mit Mischung aus Quarzsand 0,3-0,8 mm und SiC F 40 0,4-0,5 mm
- ③ cds-Beschichtung HB-ESD

Verbrauch

ca. 0,8 kg/m²
im Überschuss
ca. 0,75 kg/m²

3 cds-Beschichtungen HB-ESD + HB-ESD-RH



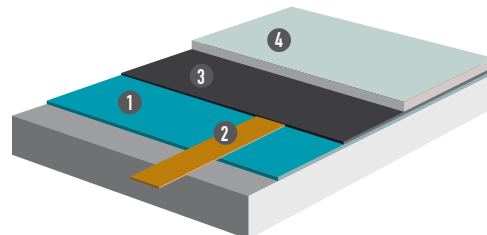
Aufbau

- ① cds-Grundierung
- ② Kupferband
- ③ cds-Leitlack WE
- ④ cds-Beschichtung HB-ESD
alternativ cds-Beschichtung HB-ESD-RH

Verbrauch

ca. 0,3 kg/m²
0,13-0,17 kg/m²
ca. 1,5 kg/m²
ca. 0,7 kg/m²

4 cds-Beschichtung HB-AS



R9

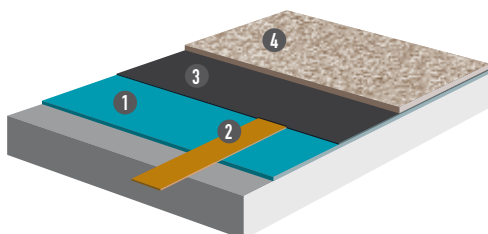
Aufbau

- ① cds-Grundierung
- ② Kupferband
- ③ cds-Leitlack WE
- ④ cds-Beschichtung HB-AS

Verbrauch

ca. 0,3 kg/m²
0,15-0,17 kg/m²
1,5-2,0 kg/m²

5 cds-Beschichtung HK10



R10

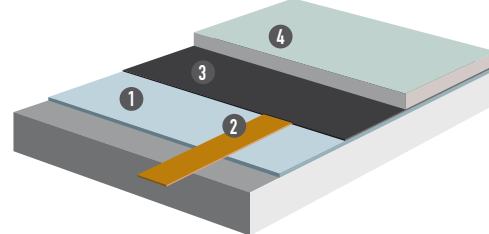
Aufbau

- ① cds-Grundierung
- ② Kupferband
- ③ cds-Leitlack WE
- ④ cds-Beschichtung HK10

Verbrauch

ca. 0,3 kg/m²
0,13-0,17 kg/m²
ca. 0,6-0,7 kg/m²

6 cds-Beschichtungssystem WHG-AS



Aufbau

- ① cds-Grundierung WHG
- ② Kupferband
- ③ cds-Leitlack WHG
- ④ cds-Beschichtung WHG

Verbrauch

ca. 0,35 kg/m²
ca. 0,12-0,14 kg/m²
min. 2,5 kg/m²

Es gelten die Technischen Merkblätter in der jeweils aktuellen Fassung, einsehbar unter www.cds-polymere.de



cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de

Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Gau-Bickelheimer Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany

