



cds-Beschichtung RH ist eine pigmentierte und thixotropierte 2-Komponenten-Epoxidharzbeschichtung. Sie findet Anwendung in Bereichen, die nach ASR A1.5 „Technische Regeln für Arbeitsstätten, Fußböden“ rutschhemmend R9 ausgeführt werden müssen, wie z.B. Eingangsbereiche innen, Treppen innen, Pausenräume, Laborräume.

Total solid nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden.

Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehrbar nach 15 Stunden (**cds-Grundierung**),
20 Stunden (**cds-Beschichtung RH**)

Die Aushärtezeiten von cds-Grundierung kann durch Zugabe von cds-EP-Beschleuniger verkürzt werden. (Weitere Hinweise siehe Technisches Merkblatt cds-EP-Beschleuniger.)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	cds-Grundierung:	ca. 0,30 kg/m ²
Strukturbeschichtung:	cds-Beschichtung RH:	ca. 0,20 kg/m ²

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der Grundierung mittels Rolle. Nach dem Aushärten der Grundierung anmischen der Beschichtung. Aufgebracht wird die **cds-Beschichtung RH** in zwei Schritten: Aufziehen der Beschichtung mit einem harten Gummischieber z.B. Stomax oder ungezählter Flächenraketel und mit Nylonwalze 6 mm Flörlänge im Kreuzgang nachrollen.

Farbton

ca. RAL: 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cds Grundierung:	1 kg, 5 kg, 10 kg, 25 kg und 280 kg Gebinde
cds-Beschichtung RH:	30 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- rutschhemmend R9 gemäß Prüfzeugnis
- wirtschaftlich
- einfache Applikation
- fein strukturierte Oberfläche



Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

2. Grundierung

Auf vorbereitete Fläche ein füllstofffreies, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufbringen.

Material: **cds-Grundierung**

Verbrauch: ca. 0,30 kg/m²

2.1 Bedarfsposition Rautiefenausgleich

Kratzspachtelung aufbringen, hergestellt im MV 1:1 aus einem füllstofffreien, niedrigviskosen 2-Komponenten-Epoxidharz und feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm in spezieller Sieblinie.

Material: **cds-Grundierung** und Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm

Verbrauch: ca. 0,80 kg/m² Bindemittel + ca. 0,80 kg/m² Füllstoff je mm Schichtdicke

Hinweis: Zur Vermeidung von Schattierungen in der Oberfläche durch dunkle Untergründe kann die Grundierung optional mit **cds-EP-Farbpaste** (Farbtöne: ca. RAL 7016, RAL 7037, RAL 7038, Zugabe 2,5 – 3,0 %) abgetönt werden, um einen gleichmäßigen, homogenen Farbton zu erzielen.

3. Strukturierte Deckschicht

cds-Beschichtung RH mit hartem Gummischieber oder ungezahnter Flächenraker scharf über Korn aufspachteln. Auf einen gleichmäßigen Auftrag ist zu achten. Zur Erzielung der gewünschten Struktur abschließend mit einer Nylonwalze (Florlänge 6) mm im Kreuzgang nachrollen.

Material: **cds-Beschichtung RH**

Verbrauch: ca. 0,20 kg/m²

Farbton: ca. RAL: 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cgs-Grundierung MB), 4630 (cgs-Beschichtung RH) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.