



**R9**

**cds-Beschichtung RH** ist eine pigmentierte und thixotropierte 2-Komponenten-Epoxidharzbeschichtung. Durch ihre strukturierte Oberfläche findet sie Anwendung in Bereichen, die nach ASR A1.5 „Technische Regeln für Arbeitsstätten, Fußböden“ rutschhemmend R9 ausgeführt werden müssen, wie z.B. Eingangsbereiche innen, Treppen innen, Pausenräume, Laborräume.  
Total solid nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden.  
Untergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

#### Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

#### Aushärtezeit bei 20°C

begehrbar nach 15 Stunden (**cds-Grundierung**),  
20 Stunden (**cds-Beschichtung RH**)

Die Aushärtezeiten von cds-Grundierung kann durch Zugabe von cds-EP-Beschleuniger verkürzt werden.  
(Weitere Hinweise siehe Technisches Merkblatt cds-EP-Beschleuniger.)

#### Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

|                       |                            |                            |
|-----------------------|----------------------------|----------------------------|
| Grundierung:          | <b>cds-Grundierung</b>     | ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup> |
| Strukturbeschichtung: | <b>cds-Beschichtung RH</b> | ca. 0,70 kg/m <sup>2</sup> |

#### Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der Grundierung mittels Rolle. Nach dem Aushärten der Grundierung anmischen der Beschichtung. Aufgebracht wird die **cds-Beschichtung RH** in zwei Schritten: Zunächst wird der Belag mittels einer Dreieckszahnleiste (2mm Zahnung) aufgezogen. Anschließend mit einer Strukturwalze (Schaumstoffwalze grob oder „Erbslochwalze“ der Firma Multitool) im Kreuzgang nachrollen. Nach jeweils 100 m<sup>2</sup> Fläche ist die Walze zur Sicherstellung einer einheitlichen Struktur zu wechseln.

#### Farbton

ca. RAL: 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

#### Lieferform

**cds Grundierung:** 1 kg, 5 kg, 10 kg, 25 kg und 280 kg Gebinde  
**cds-Beschichtung RH:** 30 kg Gebinde

#### Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

#### Vorteile

- rutschhemmend R9 gemäß Prüfzeugnis
- wirtschaftlich
- einfache Applikation



### Musterleistungstext

#### 1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

#### 2. Grundierung

Auf vorbereitete Fläche ein füllstofffreies, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufbringen.

Material: **cds-Grundierung**  
Verbrauch: ca. 0,30 kg/m<sup>2</sup>

##### 2.1 Bedarfsposition Rautiefenausgleich

Kratzspachtelung aufbringen, hergestellt im MV 1:1 aus einem füllstofffreien, niedrigviskosen 2-Komponenten-Epoxidharz und feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm in spezieller Sieblinie.

Material: **cds-Grundierung** und Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm  
Verbrauch: ca. 0,80 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel + ca. 0,80 kg/m<sup>2</sup> Füllstoff je mm Schichtdicke

Hinweis: Zur Vermeidung von Schattierungen in der Oberfläche durch dunkle Untergründe kann die Grundierung optional mit **cds-EP-Farbpaste** (Farbtöne: ca. RAL 7016, RAL 7037, RAL 7038, Zugabe 2,5 – 3,0 %) abgetönt werden, um einen gleichmäßigen, homogenen Farbton zu erzielen.

#### 3. Deckschicht

**cds-Beschichtung RH** mittels Zahnrakel 2mm Zahnung aufziehen. Auf einen gleichmäßigen Materialauftrag achten und Arbeitsfelder „frisch in frisch“ anarbeiten. Anschließend mit einer Strukturwalze (Schaumstoffwalze grob oder „Erbslochwalze“ der Firma Multitool) im Kreuzgang nachrollen. Hierbei die Walze mit gleichmäßigem Druck über die Fläche führen, bis die gewünschte gleichmäßige Struktur erzielt wird. Bleibt zu viel Material liegen, so kann dies zu einer unterschiedlichen Oberflächenoptik führen. Bei größeren Flächen über 100m<sup>2</sup> ist die Walze in kürzeren Abständen zu kontrollieren und zur Erhaltung der Struktur bei Bedarf zu wechseln. Die Strukturwalze nicht zum Auftragen einsetzen.

Material: **cds-Beschichtung RH**  
Verbrauch: ca. 0,70 kg/m<sup>2</sup>  
Farbton: ca. RAL: 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 4630 (cds-Beschichtung RH) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.