



Das rutschhemmende Beschichtungssystem HB-ESD-RH, ist eine Strukturbeschichtung (Rutschhemmung R9) bestehend aus 2-Komponenten-Epoxidharzen und findet Anwendung im Innenbereich auf Betonböden und zementgebundenen Estrichen, z.B. im Elektronikbereich, in Werkhallen der Halbleiterindustrie, ESD-Räumen, Fabrikationsstätten der Automobilindustrie oder Werkstätten mit empfindlichen elektronischen Bauteilen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begebar nach 15 Stunden (**cds-Grundierung**)
24 Stunden (**cds-Leitlack WE**)
16 Stunden (**cds-Beschichtung HB-ESD-RH**)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	cds-Grundierung:	ca. 0,30 kg/m ²
Leitschicht:	cds-Leitlack WE:	ca. 0,15 kg/m ²
Strukturbeschichtung:	cds-Beschichtung HB-ESD-RH:	ca. 0,70 kg/m ²

Verarbeitung

cds-Grundierung anmischen und aufrollen. Bei Bedarf kann zusätzlich eine Kratzspachtelung als Rautiefenausgleich aufgebracht werden (**cds-Grundierung** und Quarzsand 0,1 – 0,3 mm oder cds-Spezialfüllstoff 1315 im MV 1:1). Auf die ausgehärtete Grundierung anschließend Kupferleitbänder und Erdungselemente aufkleben bzw. anbringen. Darauf die Leitschicht, bestehend aus **cds-Leitlack WE**, aufrollen. Nach dem Aushärten der Leitschicht anmischen der Beschichtung. Aufgebracht wird die **cds-Beschichtung HB-ESD-RH** in zwei Schritten: Zunächst wird die Beschichtung mittels einer Dreieckszahnleiste (2mm Zahnung) aufgezogen. Abschließend wird mit einer Strukturwalze (Erbslochwalze, cds-Werkzeugkatalog Art.-Nr. 19145) im Kreuzgang nachgerollt. Nach jeweils ca. 100 m² Fläche ist die Walze zur Sicherstellung einer einheitlichen Struktur zu wechseln.

Farbton

ca. RAL: 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cds Grundierung:	1 kg, 5 kg, 10 kg, 25 kg und 280 kg Gebinde
cds-Leitlack WE:	10 kg und 20 kg Gebinde
cds-Beschichtung HB-ESD-RH:	30 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1, DIN EN 61340-4-5
- Erdableitfähigkeit $R_E < 10^9 \Omega$
- Systemwiderstand Mensch-Schuh-Boden $R_g < 35 M\Omega$
- Walkingtest $U < 100 V$
- rutschhemmend R9 gemäß Prüfzeugnis



Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Untergründe müssen tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

2. Grundierung

Auf vorbereitete Fläche ein füllstofffreies, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufbringen.

Material: **cds-Grundierung**
Verbrauch: ca. 0,30 kg/m²

2.1 Bedarfsposition Rautiefenausgleich

Kratzspachtelung aufbringen, hergestellt im MV 1:1 aus einem füllstofffreien, niedrigviskosen 2-Komponenten-Epoxidharz und feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm in spezieller Sieblinie.

Material: **cds-Grundierung** und Quarzsand der Körnung 0,1-0,3 mm
Verbrauch: ca. 0,80 kg/m² Bindemittel, ca. 0,80 kg/m² Füllstoff je mm Schichtdicke

3. Leitschicht

Vor Aufbringen der Leitschicht werden die Kupferleitbänder aufgebracht (näheres dazu siehe Merkblatt **cds-Leitlack WE**). Auf die ausgehärtete Grundierung bzw. Kratzspachtelung wird der Leitlack mittels Walze aufgerollt.

Material: **cds-Leitlack WE**
Verbrauch: ca. 0,15 kg/m²

Messung der Ableitfähigkeit einschließlich Messprotokoll. Die Ableitfähigkeit muss $R_E < 50 \text{ k}\Omega$ betragen.

4. Deckschicht

cds-Beschichtung HB-ESD-RH mittels Zahn rakel 2mm Zahnung aufziehen. Auf einen gleichmäßigen Materialauftrag achten und Arbeitsfelder „frisch in frisch“ anarbeiten. Das aufgetragene Material mit einer Strukturwalze (Erbslochwalze, cds-Werkzeugkatalog Art.-Nr. 19145) im Kreuzgang gleichmäßig nachrollen. Hierbei die Walze mit gleichmäßigem Druck über die Fläche führen, bis die gewünschte gleichmäßige Struktur erzielt wird. Bleibt zu viel Material liegen, so kann dies zu ungleichmäßiger Noppenstruktur führen. Bei größeren Flächen über 100m² ist die Walze in kürzeren Abständen zu kontrollieren und zur Erhaltung der Struktur bei Bedarf zu wechseln. Die Strukturwalze nicht zum Auftragen einsetzen.

Material: **cds-Beschichtung HB-ESD-RH**
Verbrauch: ca. 0,70 kg/m²
Farbton: ca. RAL: 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cgs-Grundierung MB), 2910 (cgs-Leitlack WE), 4661 (cgs-Beschichtung HB-ESD-RH)) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.