

**cds-Beschichtung HK10**

einfache robuste Strukturbeschichtung; Schichtdicke ca. 0,5 mm

geprüfte Rutschhemmung R10 nach DIN EN 16165:2023-02, Anhang B und ASR A1.5

Prüfzeugnisnummer: 12 12098 – S / 25



**cds-Beschichtung HK10** besteht aus mit Siliciumcarbid versetzten 2-Komponenten-Epoxidharzen und findet Anwendung als einfache, rutschhemmende Strukturbeschichtung in Bereichen die nach ASR A1.5 rutschhemmend R10 ausgeführt werden müssen, wie z.B. Sanitärräume oder Lagerkeller.

Die Strukturbeschichtung besitzt eine hohe Verschleißfestigkeit.

Im Systemaufbau mit **cds-Leitlack WE** erfüllt **cds-Beschichtung HK10** die Anforderungen an den Explosionsschutz gemäß TRGS 727 und ESD-Schutz gemäß DIN EN 61340-5-1.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

**Untergrund- und Umgebungstemperatur**

mind. 10 °C, max. 30 °C

**Aushärtezeit bei 20°C**

begehrbar nach 15 Stunden (**cds-Grundierung**)  
optional 24 Stunden (**cds-Leitlack WE**)  
 16 Stunden (**cds-Beschichtung HK10**)

**Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich**

|                       |                               |                            |
|-----------------------|-------------------------------|----------------------------|
| Grundierung:          | <b>cds-Grundierung:</b>       | ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup> |
| optional:             | <b>cds-Leitlack WE:</b>       | ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup> |
| Strukturbeschichtung: | <b>cds-Beschichtung HK10:</b> | ca. 0,60 kg/m <sup>2</sup> |

**Verarbeitung**

Anmischen und Aufbringen der Grundierung mittels Walze.  
 Nach Aushärten der Grundierung wird optional **cds-Leitlack WE** appliziert bzw. **cds-Beschichtung HK10** mit einer Edelstahlglättkelle, ungezahnten Flächenraker oder Kratzspachtelraker über das Korn abgezogen, anschließend mit einer Strukturwalze (Erbslochwalze, cds-Werkzeugkatalog Art.-Nr. 19145) im Kreuzgang nachgerollt. Nach jeweils 100 m<sup>2</sup> Fläche ist die Walze zur Sicherstellung einer einheitlichen Struktur zu wechseln.

**Farbton**

ca. RAL 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

**Lieferform**

**cds-Beschichtung:** 1 kg, 5 kg, 10 kg, 25 kg und 280 kg Gebinde  
**cds-Beschichtung HK:** 25 kg Gebinde  
**cds-Leitlack WE:** 10 kg, 20 kg Gebinde

**Lagerfähigkeit**

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

**Vorteile**

- hohe Verschleißfestigkeit
- einfache Applikation
- Rutschhemmung R10
- Universell als AS- bzw. ESD-Beschichtung einsetzbar



## Musterleistungstext

### 1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Untergründe müssen tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

### 2. Grundierung

Auf vorbereitete Fläche ein füllstofffreies, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufbringen.

Material: **cds-Grundierung**

Verbrauch: ca. 0,30 kg/m<sup>2</sup>

#### 2.1 Bedarfsposition Rautiefenausgleich

Kratzspachtelung aufbringen, hergestellt im MV 1:1 aus einem füllstofffreien, niedrigviskosen 2-Komponenten-Epoxidharz und feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm in spezieller Sieblinie.

Material: **cds-Grundierung** und Quarzsand der Körnung 0,1-0,3 mm

Verbrauch: ca. 0,8 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel, ca. 0,8 kg/m<sup>2</sup> Füllstoff je mm Schichtdicke

Hinweis: Zur Vermeidung von Schattierungen in der Oberfläche durch dunkle Untergründe kann die Grundierung optional mit **cds-EP-Farbpaste** (Farbtöne: ca. RAL 7016, RAL 7037, RAL 7038, Zugabe 2,5 – 3,0 %) abgetönt werden, um einen gleichmäßigen, homogenen Farbton zu erzielen.

### 3. Deckschicht

Deckbeschichtung, Rutschhemmung R10

**cds-Beschichtung HK10** mittels Edelstahlglättkelle, ungezahnten Flächenraker oder Kratzspachtelraker „scharf über Korn“ aufziehen. Auf einen gleichmäßigen Materialauftrag achten und Arbeitsfelder „frisch in frisch“ anarbeiten. Das aufgetragene Material mit einer Strukturwalze (Erbslochwalze, cds-Werkzeugkatalog Art.-Nr. 19145) im Kreuzgang gleichmäßig nachrollen. Hierbei die Walze mit gleichmäßigem Druck über die Fläche führen, bis die gewünschte gleichmäßige Struktur erzielt wird. Bleibt zu viel Material liegen, so kann dies zu einer ungleichmäßigen Noppenstruktur führen. Bei größeren Flächen über 100m<sup>2</sup> ist die Walze in kürzeren Abständen zu kontrollieren und zur Erhaltung der Struktur bei Bedarf zu wechseln. Die Strukturwalze nicht zum Auftragen einsetzen.

Material: **cds-Beschichtung HK10**

Verbrauch: ca. 0,60 kg/m<sup>2</sup>

Farbton: ca. RAL 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

### Optional Ausführung als ableitfähige Deckbeschichtung, Rutschhemmung R10

#### 2.2 Leitschicht

Vor Aufbringen der Leitschicht werden die Kupferleitbänder aufgebracht (näheres dazu siehe Merkblatt **cds-Leitlack WE**). Auf die ausgehärtete Grundierung bzw. Kratzspachtelung wird der Leitlack mittels Walze aufgerollt und im Anschluss **cds-Beschichtung HK 10** appliziert

Material: **cds-Leitlack WE**

Verbrauch: ca. 0,15 kg/m<sup>2</sup>

Vor Auftragen der Deckschicht ist der Erdableitwiderstand zu prüfen (< 50 kΩ).

Nach ca. 24 - 36 Stunden Wartezeit wird die Deckschicht aufgebracht (siehe Punkt 3 Deckschicht).

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 4461 (cds-Beschichtung HK 10), 2910 (cds-Leitlack WE) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.