Systemdatenblatt

cds-Beschichtung HB Struktur R10

einfache, robuste Strukturbeschichtung; Schichtdicke ca. 0,5 mm

geprüfte Rutschhemmung R10 nach DIN EN 16165:2023-02, Anhang B und ASR A1.5

Prüfzeugnis Nr.: 12 12558 – S / 26



cds-Beschichtung HB Struktur R10 besteht aus mit Siliciumcarbid versetzten 2-Komponenten-Epoxidharzen und findet Anwendung als einfache, rutschhemmende Strukturbeschichtung in Bereichen, die nach ASR A1.5 „Technische Regeln für Arbeitsstätten, Fußböden“ rutschhemmend R10 ausgeführt werden müssen, wie z.B. Sanitärräume oder Lagerkeller.
Die Strukturbeschichtung besitzt eine hohe Verschleißfestigkeit.
Im Systemaufbau mit **cds-Leitlack WHG** erfüllt **cds-Beschichtung HB Struktur R10** die Anforderungen an den Explosionsschutz gemäß TRGS 727 und ESD-Schutz gemäß DIN EN 61340-5-1.
Total solid nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden.
Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach 15 Stunden (**cds-Grundierung**),
16 Stunden (**cds-Beschichtung HB)**
optional 24 Stunden **(cds-Leitlack WHG)**

Die Aushärtezeiten von cds-Grundierungen können durch Zugabe von **cds-EP-Beschleuniger** verkürzt werden. (Weitere Hinweise siehe Technisches Merkblatt cds-EP-Beschleuniger.)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	**cds-Grundierung:**	ca. 300 g/m²
Strukturbeschichtung:	**cds-Beschichtung HB**:	ca. 450 g/m²
	+ cds-Stellmittel:	ca. 10 g/m²
	+ Siliciumcarbid F40 (0,4-0,5 mm)	ca. 140 g/m²
	Anwendungsfertige Mischung	ca. 600 g/m²
	optional: **cds-Leitlack WHG:**	ca. 120 g/m²

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der Grundierung mittels Walze.
Nach Aushärten der Grundierung anmischen der **cds-Beschichtung HB**. Der Beschichtung werden zuerst ca. 30 % **Silciumcarbid F40** und im Anschluss ca. 2 % **cds-Stellmittel** zugegeben.
Das angemischte Material vorlegen und mit einer Edelstahlglättkelle, ungezahnten Flächenrakel oder Kratzspachtelrakel der Firma Multitool scharf über das Korn abziehen, anschließend mit einer Strukturwalze (z.B. Moltoprenwalze grob, Firma Multitool) quer zur Auftragsrichtung im Kreuzgang nachrollen. Nach jeweils 100 m² Fläche ist die Walze zur Sicherstellung einer einheitlichen Struktur zu wechseln.

Farbton

ca. RAL 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cds-Grundierung:	25 kg Gebinde
cds-Beschichtung HB:	30 kg Gebinde
cds-Leitlack WHG:	10 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Hohe Verschleißfestigkeit
- Rutschhemmung R10
- Universell als AS- bzw. ESD-Beschichtung einsetzbar

10/2026
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung
Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Untergründe müssen tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

2. Grundierung
Auf vorbereitete Fläche ein füllstofffreies, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufbringen.
Material: **cds-Grundierung**
Verbrauch: ca. 0,30 kg/m²
2.1 Bedarfsposition Rautiefenausgleich
Kratzspachtelung aufbringen, hergestellt im MV 1:1 aus einem füllstofffreien, niedrigviskosen 2-Komponenten-Epoxidharz und feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm in spezieller Sieblinie.
Material: **cds-Grundierung** und Quarzsand der Körnung 0,1-0,3 mm
Verbrauch: ca. 0,8 kg/m² Bindemittel, ca. 0,8 kg/m² Füllstoff je mm Schichtdicke

3. Deckschicht
Deckbeschichtung, Rutschhemmung R10
cds-Beschichtung HB inkl. Siliciumcarbid F40 und cds-Stellmittel mittels Edelstahlglättkelle, ungezahnten Flächenrakel oder Kratzspachtelrakel der Firma Multitool „scharf über Korn“ aufziehen. Auf einen gleichmäßigen Materialauftrag achten und Arbeitsfelder „frisch in frisch“ anarbeiten. Das aufgetragene Material mit einer Schaumstoffwalze grob oder Erbslochwalze (grobe Struktur) im Kreuzgang gleichmäßig nachrollen. Hierbei die Walze mit gleichmäßigem Druck über die Fläche führen, bis die gewünschte gleichmäßige Struktur erzielt wird. Bleibt zu viel Material liegen, so kann dies zu Rollspuren führen. Bei größeren Flächen über 100m² ist die Walze in kürzeren Abständen zu kontrollieren und zur Erhaltung der Struktur bei Bedarf zu wechseln. Die Strukturwalze nicht zum Auftragen einsetzen.
Material: **cds-Beschichtung HB**
Verbrauch: ca. 0,60 kg/m² inkl. Siliciumcarbid und Stellmittel
Farbton: ca. RAL 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042 weitere Farben auf Anfrage

Optional: Ableitfähige Deckbeschichtung, Rutschhemmung R10
2.2 Leitschicht
Vor Aufbringen der Leitschicht werden die Kupferleitbänder aufgebracht (näheres dazu siehe Merkblatt **cds-Leitlack WE**. Auf die ausgehärtete Grundierung bzw. Kratzspachtelung wird der Leitlack mittels Walze aufgebracht und im Anschluss **cds-Beschichtung HB inkl. Siliciumcarbid F40 und cds-Stellmittel** appliziert.
Material: **cds-Leitlack WHG**
Verbrauch: ca. 0,120 kg/m²
Vor Auftragen der Deckschicht ist der Erdableitwiderstand zu prüfen (< 10^5 Ω).
Nach ca. 18 - 24 Stunden Wartezeit wird die Deckschicht aufgebracht (siehe Punkt 3 Deckschicht).

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 4400 (cds-Beschichtung HB), 2930 (cds-Leitlack WHG) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

10/2026
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de